

Cardatrice automatica MOD. RS2



La macchina ha due postazioni e una testa di lavoro.

Il bordo laterale della scarpa viene automaticamente cardato con uno strumento centrifugo, in preparazione dell'incollaggio delle soles.

- Il profilo è programmato in una procedura di autoapprendimento. Questo avviene con un processo che registra tra 50 e 70 punti di profilazione.
- I dati registrati possono essere specchiati per le scarpe destra e sinistra.
- Il miglior risultato approssimativo, tuttavia, si ottiene quando il modello desiderato è programmato a destra e a sinistra.
- È possibile classificare diverse dimensioni.
- Poiché i contorni laterali non sono soggetti a standard e sono quindi classificati in modo molto impreciso, è inevitabile programmare la scarpa in qualsiasi dimensione.
- Sebbene la ripetibilità sia molto alta, si consiglia di contrassegnare prima la scarpa.
- Se un modello è programmato, la testa è in grado di interrompere e ripartire con la cardatura del profilo, nel caso in cui si utilizzino diversi spessori di pelle, nonché transizioni e cuciture.
- Diversi valori (velocità, pressione) possono essere impostati e programmati.
- Le modifiche al contorno possono essere apportate sullo schermo.

- Pochi controlli, chiari e facili da capire.
- Semplice cambio di programma per diverse cardature tramite un pulsante.
- Visualizzazione delle più importanti funzioni della macchina sullo schermo.

Dati tecnici:

Lunghezza. Larghezza, altezza:1800x1500x2000

Dimensioni imballo:1750x1350x2200

Collegamento elettrico:230/400 V 50 Hz

Valore di connessione elettrica:3,0 KW

Connessione pneumatica:3.8

Consumo d'aria per coppia:25 NL / min

Orario di lavoro:120 paia / ora

Peso lordo:1200 kg

Peso netto:950 kg