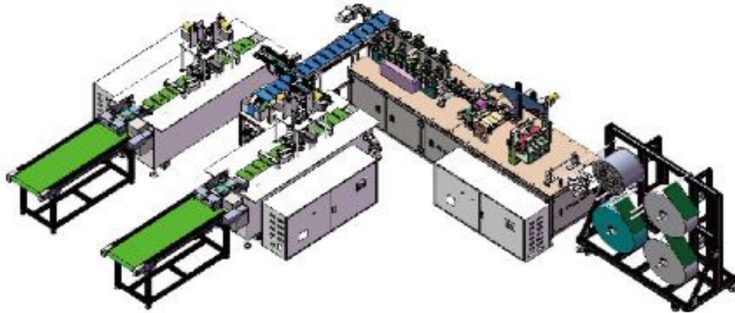


Medical Mask Automatic Production Line



Le immagini presentate hanno il solo scopo di illustrare il prodotto

Immagine esemplificativa:



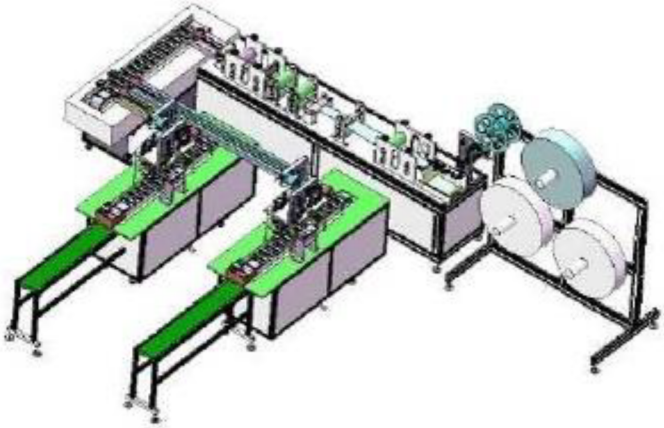
Applicazione: adatta alla produzione automatica di mascherine mediche e chirurgiche

Dati tecnici:

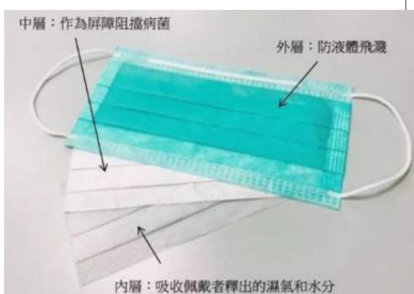

- 1- Auto-allineamento dei tre rotoli di materiale da inserire, ossia la parte esterna, il filtro e lo strato interno. Entrambi i lati stampano simmetricamente in modo continuativo. Il nastro viene continuamente pressato e, in seguito, tagliato. Il prodotto viene poi suddiviso in due dispositivi di saldatura separati dove vengono aggiunti gli elastici per le orecchie, in modo da efficientare la linea di produzione al massimo. Il prodotto viene poi inviato ad un contatore digitale.
- 2- La produzione adotta la teoria "da 1 a 2", che distribuisce da un unico meccanismo di produzione a due meccanismi di saldatura degli elastici per le orecchie.
- 3- Gli elastici per le orecchie sono rifiniti con un taglio ad ultrasuoni e saldati automaticamente.
- 4- La parte del naso può essere realizzata con taglio automatico e saldatura ad ultrasuoni.

Parametri e configurazione:

Parametro principale		Configurazione	
Modello	RPUM-NF28-4UWC-3-175X95-T-VSA-LF1500-NA-1P220 one sets RPUM-NF28-4USW-2-10X10-T-VSA-LF1500-NA-1P220 two sets	Motore	PANASONIC/SCHNEIDER
Maschera	Mascherine mediche (YY/T 0969) Mascherine chirurgiche (YY 0469)	Sistema di controllo	RICHPEACE
Specificazione	175mm x 95mm	Generatore di ultrasuoni	Richpeace 220V, 20kHz, 1.5kW
Velocità	100 pezzi/minuto	Sensore	OMRON/SICK
Materiale	Fibra composita di tessuto non tessuto (TNT) in polipropilene	Componenti pneumatiche	SMC/FESTO
Numero strati	3	Cintura	SAMSUNG/BANDO
Modalità di processo	Saldatura ad ultrasuoni	Corpo principale	Assemblaggio saldato e pre-costruito
Schermo	LCD touch screen	Cuscinetti	NSK
Pressione dell'aria	0.6MPa	Vite a ricircolo di sfere	HIWIN
Potenza	20kW	Sistema di sicurezza	SICK
Voltaggio	220V/50Hz	Dispositivo opzionale	
Area	6400mm x 4700mm x 1700mm	Elastico per le orecchie pieghevole	

Modello	Descrizione dei prodotti
RPAPL-PFM-108001	Mascherina medica monouso Linea di produzione automatica
	<p>Dimensione del prodotto: 175mm x 95mm Velocità: 100pcs/min Adatto per la produzione di mascherine a 3 strati di tessuto non tessuto (TNT) con elastico per orecchio esterno Touch screen LCD 10" Ultrasonic Welding Motore: PANASONIC/SCHNEIDER Componente pneumatica: SMC Potenza: single phase 220v, 50Hz Pressione aria necessaria: 0.6MPa Alimentazione automatica della clip per l'orecchio e funzione di taglio Funzione di rotazione automatica dei bordi Funzione di divisione del tessuto Funzione di alimentazione dell'elastico per l'orecchio e taglio Funzione di saldatura automatica dell'elastico per l'orecchio Funzione di impilamento delle mascherine con interruzione a quantità preimpostate Un set con macchina per creare mascherine Due set per la saldatura degli elastici per le orecchie Sistema di trasporto automatico Con accessori e strumenti standard HS CODE: 8479 899990</p>
TEMPI DI CONSEGNA	60/70 giorni dalla conferma

Linea di produzione di mascherine mediche monouso:

Specifiche di materiale				
Pdt	Nome Materiale	Nome della componente	Specifica	Note
1	Materiale in tessuto non tessuto (TNT) waterproof	Strato esterno	$\geq 25\text{gsm}$ esterno Diametro $\leq 600\text{mm}$ Larghezza: 175-205mm	
2	Tessuto non tessuto (TNT) soffiato a fusione	Strato mediano	$\geq 25\text{gsm}$ esterno Diametro $\leq 600\text{mm}$ Larghezza: 175-180mm	
3	Tessuto non tessuto (TNT) comune	Strato interno	$\geq 25\text{gsm}$ esterno Diametro $\leq 600\text{mm}$ Larghezza: 175mm	
4	Bande di plastica	Clip del naso	Strip Roll: interno diametro : 210mm Diametro esterno: 600mm	
5	Elastici	Elastico per le	Diametro: 3mm	

		orecchie	Forza di rottura ≥10N dopo la saldatura	
--	--	----------	---	--

Produzione e materiale necessario

Dimensioni della mascherina: 175 x 95mm	Velocità della macchina: 100 pz/min	Produzione in 10 ore: 60000 pezzi
Tessuto non tessuto (TNT) esterno necessario	175mm * 100 pz/min * 60min * 10ore=10500m	
Tessuto non tessuto (TNT) mediano necessario	175mm * 100 pz/min * 60min * 10ore=10500m	
Tessuto non tessuto (TNT) interno necessario	175mm * 100 pz/min * 60min * 10ore=10500m	
Clip naso necessarie	8cm/pz, da produrre 60000 pcs * 8 cm/pz= 4800m	
Elastici per le orecchie necessarie	36cm/pz(12cm *2 pz), da produrre 60000 pcs *36cm /pz=21600m	

Layout

